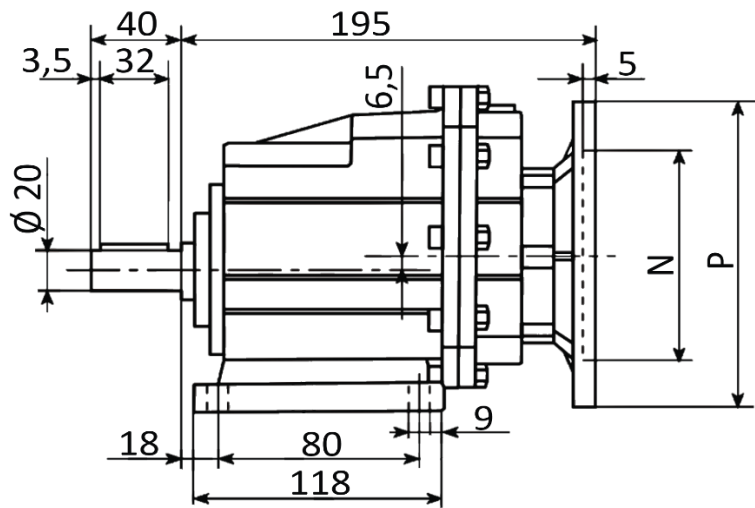
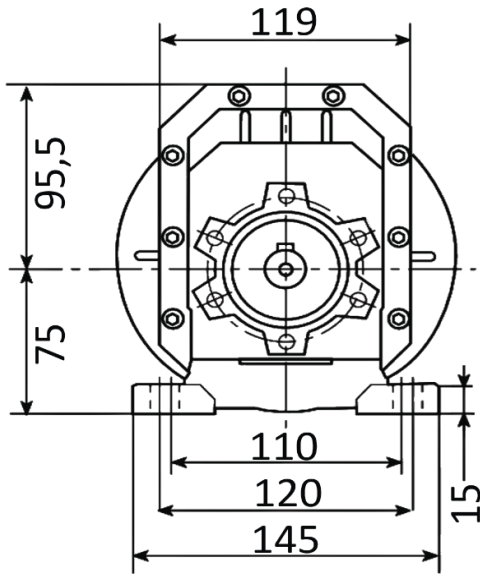


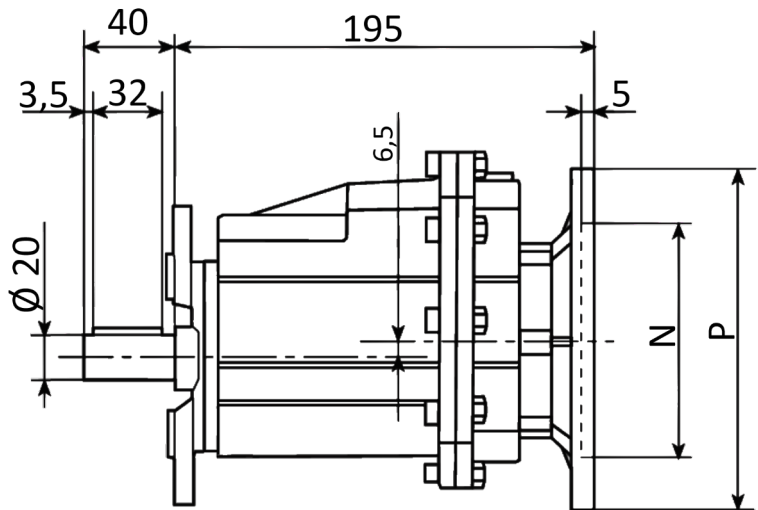
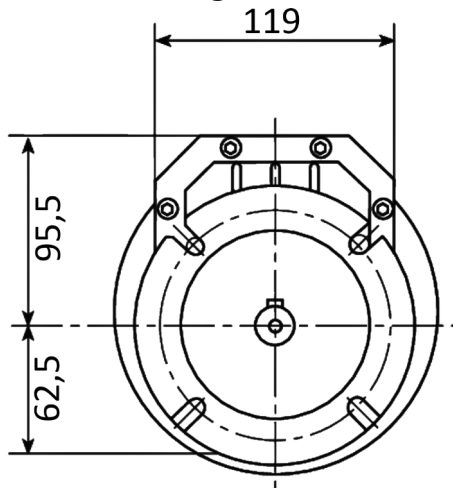


Abmessungen

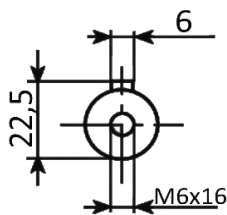
Fußausführung



Flanschausführung



Welle



HGR 020		
IEC	P	N
63 B5	140	95
71 B5	160	110
71 B14	105	70
80 B5	200	130
80 B14	120	80

Abmessungen in mm

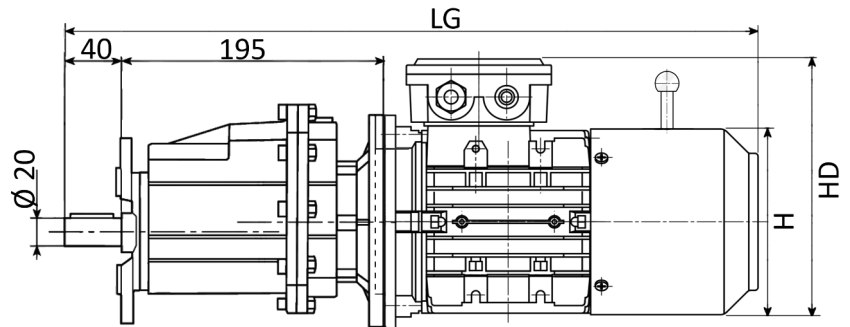
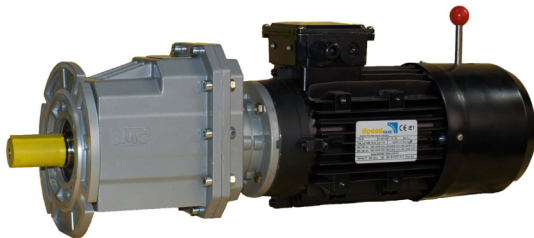
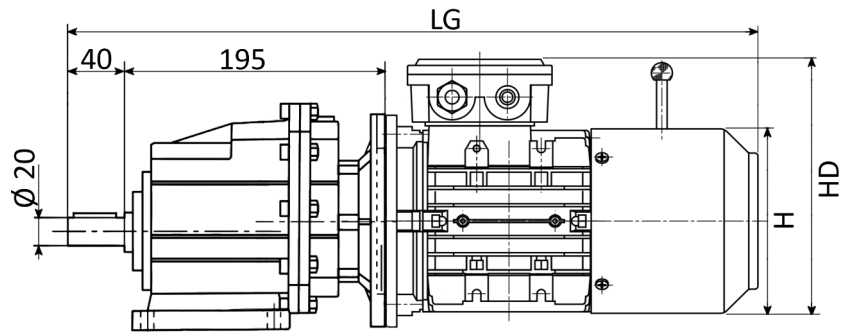
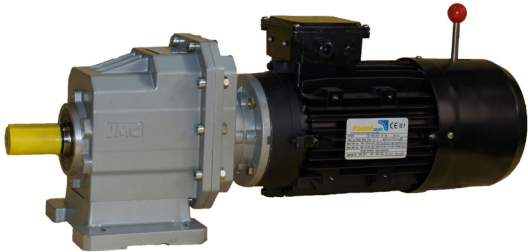
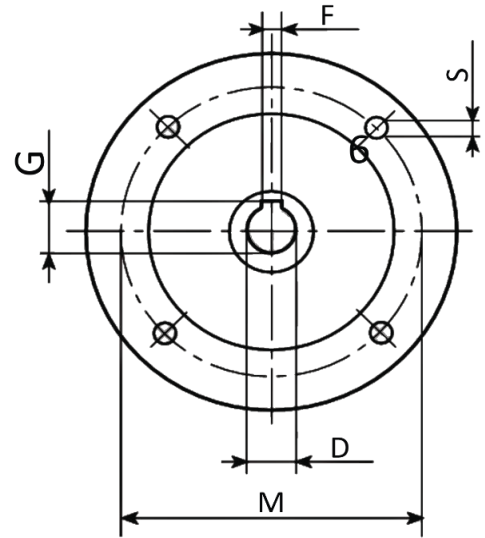
Ausführung nach DIN EN / IEC 60034-1; Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Abmessungen

HGR 020					
IEC	D	F	G	M	S
63 B5	11	4	12,8	115	9
71 B5	14	5	16,3	130	9
71 B14	14	5	16,3	85	7
80 B5	19	6	21,8	165	11
80 B14	19	6	21,8	100	7

Input-Flansch



Getriebe- größe	Motor- Baugröße	Angebaute Motorausführung						Gewicht mit Standard- motor	
		HD	Standard		mit Bremse		mit Fremdlüfter		
			H	LG	H	LG	H		LG
HGR 020	63	172	122	429	130	478	123	533	12,0
HGR 020	71	189	138	449	145	508	138	565	14,0
HGR 020	80	212	158	472	165	538	155	606	18,0

Abmessungen in mm

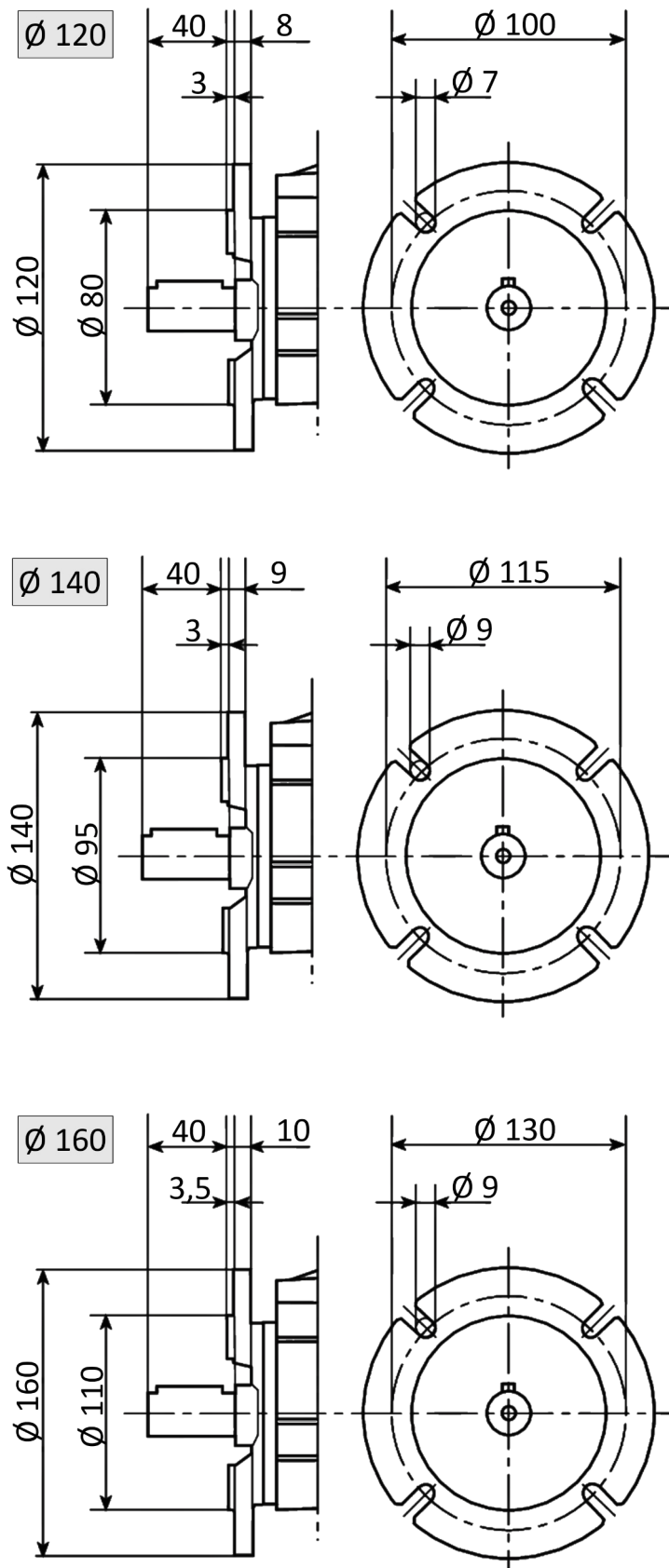
Ausführung nach DIN EN / IEC 60034-1; Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Stirnradgetriebe HGRB 020 Flanschausführungen



BLECHER
MOTOREN ...seit 1900

Outputflansch



Abmessungen in mm

Ausführung nach DIN EN / IEC 60034-1; Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

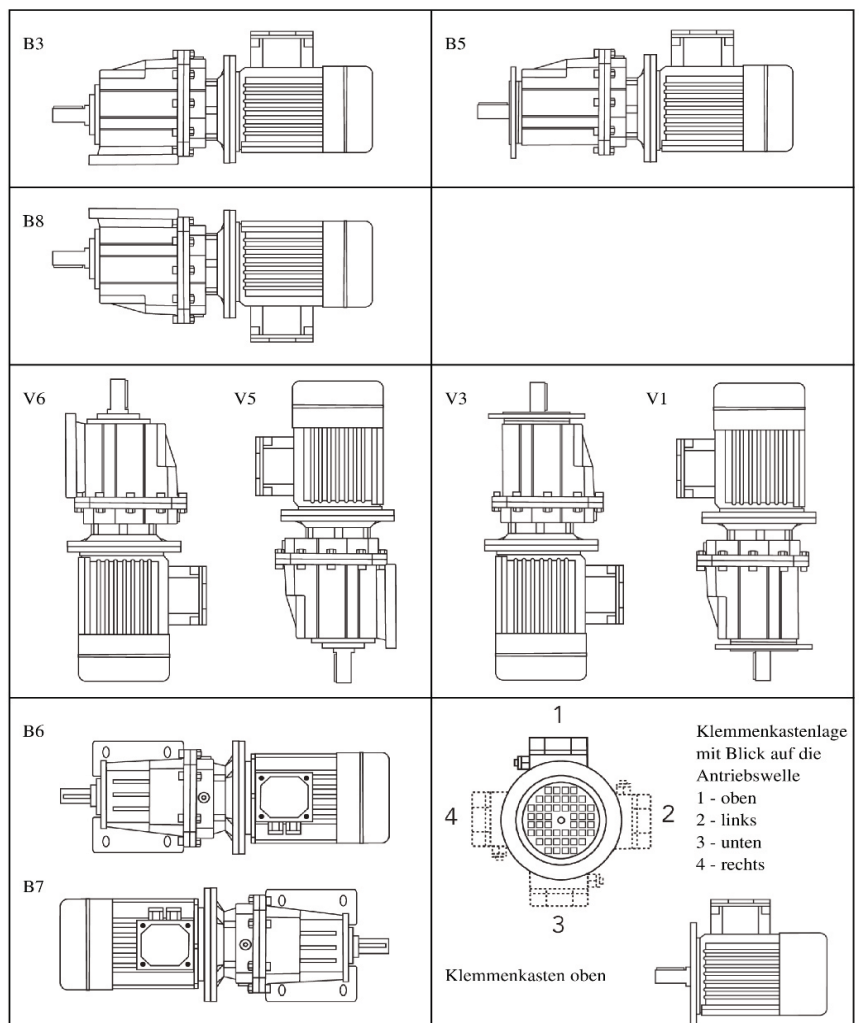
Schmieröle

Schmieröl					
Temperatur	ISO	SHELL	MOBIL	BP	Schmieröl
-10 - +40	VG 220	Shell Omala 220	Mobilgear 630	BP Energol GR-XP 220	Mineralisch
-20 - +25	VG 150 VG100	Shell Omala 100	Mobilgear 627	BP Energol GR-XP 100	
-30 - +10	VG 68-46 VG 32	Shell Tellus T32	Mobil D.T.E. 13M	x	
-40 - -20	VG 22 VG 15	Shell Tellus T 15	Mobil D.T.E. 11M	BP Energol HLP-HM 15	
-40 - +40	VG 150	Shell Omala HD 150	Mobil SHC 629	x	Synthetisch
-40 - +80	VG 220	Shell Omala HD 220	Mobil SHC 630	x	
-25 - +50	VG 320	Shell Tivela S 320	x	x	

Einbaulagen

HGR	Einbaulage			
	B3 / B8	V6 / V3	V5 / V1	B6 / B7
Schmieröl Füllmenge in Liter l				
020	0,4	0,6	0,3	0,3
025	0,5	0,7	0,4	0,4
030	0,8	1,1	0,6	0,6
035	1,2	1,6	1,0	0,9
040	1,2	1,6	1,0	0,9

Die HGR Stirnradgetriebe werden mit **Shell Tivela S 320** Schmieröl befüllt, wenn sie in der Standardposition eingebaut werden. Wenn sie in V6 oder V3 eingebaut werden sollen, muss die entsprechende Menge Schmieröl nachgefüllt werden.



Ausführung nach DIN EN / IEC 60034-1; Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten